



Ориентаторы вибрационные. Серия ОК.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru

www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69



Ориентатор вибрационный для алюминиевых колпачков ОК-2000



Устройство

В состав Ориентатора входят следующие основные узлы: бункер поз. 1, вибробаза поз. 2, канал подвода колпачков поз. 3, механизм одевания колпачков поз. 4, подставка бункера поз. 5, подставка поз. 6.

Назначение узлов

Бункер поз. 1 предназначен для крепления, ориентирования и подачи правильно ориентированных колпачков в канал подвода колпачков поз. 3.

Вибробаза поз. 2 предназначена для создания направленной вибрации, с помощью которой обеспечивается движение колпачков.

Канал подвода колпачков поз. 3 предназначен для подачи колпачков от бункера поз. 1 до механизма одевания колпачков поз. 4.

Механизм одевания колпачков поз. 4 предназначен для одевания колпачков на флаконы.

Подставка бункера поз. 5 предназначена для крепления вибробазы поз. 2 вместе с бункером поз. 1.

Подставка поз. 6 предназначена для крепления всех узлов Ориентатора.

Состав узлов

Бункер поз. 1 представляет собой сварную конструкцию, состоящую из наружного конуса поз. 7, внутреннего конуса поз. 8, спирали поз. 9, площадки поз. 10. Бункер крепится к центру вибробазы поз. 2 с помощью центрального болта. Для выхода пробок из бункера сделана скоба поз. 11.

Вибробаза поз. 2 состоит из опорной плиты поз. 12, на которой установлены электромагниты поз. 13 и пружины поз. 14. На пружинах расположен центральный крест поз. 15.

Канал подвода колпачков поз. 3 представляет собой сварной короб, состоящий из собственно канала поз. 16 и отвода поз. 17. К каналу приварены пластины поз. 18 и поз. 19. К пластинам, в свою очередь, приварены стержни поз. 20. Для регулировки положения канала подвода колпачков предусмотрен штатив поз. 21, который позволяет перемещать канал в трёх направлениях.

Механизм одевания колпачков поз. 4 имеет сварную коробку поз. 22, к которой с боков приварены щёчки поз. 23. Щёчки имеют отверстия, которые позволяют закрепить оси губок поз. 24, ось язычка поз. 25 и стойки поз. 26 пружин язычка. На губках крепятся стойки поз. 27 и пружины губок поз. 28.

Подставка бункера поз. 5 представляет собой сварную конструкцию из уголков.

Подставка поз. 6 представляет собой сварную конструкцию из труб. Подставка имеет регулировочные ножки поз. 29.

Принцип работы

Перед началом работы Ориентатора в бункер поз. 1 засыпаются алюминиевые колпачки. После этого включается вибробаза поз. 2. Под действием вибрации колпачки начинают ползти вверх по спирали поз. 9. На спираль попадают правильно ориентированные и неправильно ориентированные колпачки. За $\frac{1}{2}$ оборота спирали до выходного окна бункера поз. 1 расположен отражатель поз. 30, который поворачивает все колпачки относительно образующей проволоки спирали поз. 9. Из-за того, что центр тяжести колпачка смещён относительно его горизонтальной плоскости симметрии, неправильно ориентированные колпачки падают назад в бункер поз. 1, а правильно ориентированные колпачки остаются на спирали и продолжают движение к выходному окну бункера поз. 1. Там они попадают в скобу поз. 11 и далее в канал подвода колпачков поз. 3. Из этого канала колпачки попадают в механизм одевания колпачков поз. 4. Первый из колпачков центрируется губками поз. 24 под определённым углом к горизонтальной плоскости. Когда очередной флакон подходит к колпачку, то его горлышко

попадает внутрь. При дальнейшем движении губки поз. 24 расходятся, язычок поз. 25 приподнимается, а колпачок остаётся на горлышке флакона. Под действием пружин губки поз. 24 и язычок поз. 25 возвращаются и на это место становится следующий колпачок.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Тип: ?	автомат
Тип ориентатора : ?	Виброориентаторы пробок и колпачков
Тип крышек: ?	алюминиевые гладкие
Мощность: ?	до 0,4 кВт
Вес: ?	30 кг
Производ ительность: ?	3000 шт/ч
Габариты, мм (Д x Ш x В): ?	1500 x 600 x 500
Напряжение: ?	220
Тип тары: ?	Стеклянная тара

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Ориентатор вибрационный ОК-1000



Назначение и область применения

Ориентатор ОК-2000 предназначен для ориентирования пластиковых колпачков, движение которых осуществляется под воздействием спиральных вибраций. Изделие может применяться на фармацевтических, пищевых, косметических и химических производствах. Оборудование соответствует требованиям GMP.

Принцип работы

Перед началом работы в бункер засыпаются пластиковые колпачки. После этого включается вибробаза. Под действием вибрации колпачки начинают ползти вверх по спирали. На спираль попадают правильно ориентированные и неправильно ориентированные колпачки. За 1/2 оборота спирали до выходного окна бункера расположен отражатель, который поворачивает все колпачки относительно образующей проволоки спирали. Из-за того, что центр тяжести колпачка смещён относительно его горизонтальной плоскости симметрии, неправильно ориентированные колпачки падают назад в бункер, а правильно ориентированные колпачки остаются на спирали и продолжают движение к выходному окну бункера. Там они попадают в скобу и далее в канал подвода колпачков. Из этого канала колпачки попадают в механизм одевания колпачков. Первый из колпачков центрируется губками под определённым углом к горизонтальной плоскости. Когда очередной флакон подходит к колпачку, то его горлышко попадает внутрь. При дальнейшем движении губки расходятся, язычок приподнимается, а колпачок остаётся на горлышке флакона. Под действием пружин губки и язычок возвращаются, и на это место становится следующий колпачок.

Основные элементы

- 1. Бункер
- 2. Вибробаза
- 3. Канал подвода колпачков
- 4. Механизм одевания колпачков
- 5. Подставка бункера

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Тип ориентатора :	Виброориентаторы пробок и колпачков
Мощность:	до 0,4 кВт
Вес:	30 кг
Габариты, мм (Д x Ш x В):	1500 x 600 x 500
Производительность:	от 2000 шт/ч
Напряжение:	220
Диаметр чаши:	300 мм

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Ориентатор вибрационный для пластиковых колпачков ОК-2000



Назначение и область применения

Ориентатор ОК-2000 предназначен для ориентирования пластиковых колпачков, движение которых осуществляется под воздействием спиральных вибраций. Изделие может применяться на фармацевтических, пищевых, косметических и химических производствах. Оборудование соответствует требованиям GMP.

Принцип работы

Перед началом работы в бункер засыпаются пластиковые колпачки. После этого включается вибробаза. Под действием вибрации колпачки начинают ползти вверх по спирали. На спираль попадают правильно ориентированные и неправильно ориентированные колпачки. За 1/2 оборота спирали до выходного окна бункера расположен отражатель, который поворачивает все колпачки относительно образующей проволоки спирали. Из-за того, что центр тяжести колпачка смещён относительно его горизонтальной плоскости симметрии, неправильно ориентированные колпачки падают назад в бункер, а правильно ориентированные колпачки остаются на спирали и продолжают движение к выходному окну бункера. Там они попадают в скобу и далее в канал подвода колпачков. Из этого канала колпачки попадают в механизм одевания колпачков. Первый из колпачков центрируется губками под определённым углом к горизонтальной плоскости. Когда очередной флакон подходит к колпачку, то его горлышко попадает внутрь. При дальнейшем движении губки расходятся, язычок приподнимается, а колпачок остаётся на горлышке флакона. Под действием пружин губки и язычок возвращаются, и на это место становится следующий колпачок.

Основные элементы

1. Бункер
2. Вибробаза
3. Канал подвода колпачков
4. Механизм одевания колпачков
5. Подставка бункера

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Тип ориентатора :	Виброориентаторы пробок и колпачков
Мощность:	до 0,4 кВт
Вес:	40 кг
Производительность:	от 3000 шт/ч
Габариты, мм (Д x Ш x В):	1500 x 600 x 500
Напряжение:	220

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69

