



Автоматические моноблоки фасовки пластиковых туб. Серия Мастер МЗ-400ЕД.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69



Автоматический моноблок (6000 в час) фасовки пластиковых труб «Мастер» МЗ-400ЕД



Выполняемые функции

- Контроль уровня продукта в приемной емкости (опционально);
- Подогрев продукта в приемной емкости (опционально);
- Перемешивание продукта в приемной емкости (опционально);
- Автоматическая подача пустых труб из приемного бункера;
- Автоматическое позиционирование трубы;
- Впрыск сжатого воздуха для продувки трубы перед розливом (опционально);
- Впрыск нагретого сжатого воздуха в пустую трубу перед розливом (опционально);
- Розлив продукта в заданной дозировке при условии нахождения трубы под дозирующим соплом (система нет трубы/нет дозирования);
- Автоматическая спайка пластиковых/полиминатных труб;
- Запайка фигурного шва. Ровный или рифленый шов. (опционально);
- Обрезание сварного шва после спайки;
- Охлаждение трубы после спайки (опционально);
- Проставление даты производства (маркировка) на линии шва укупоренной трубы;
- Автоматическая выгрузка готовых труб.

Система дозирования

Система фасовки представляет собой поршневой дозатор. Продукт подается из приемной емкости в верхней части моноблока. Машина может быть оснащена одним или двумя дозирующими соплами. В зависимости от свойств продукта сопла могут быть выполнены стационарными или опускающимися (для менее густых продуктов). Дозирование осуществляется группой. При попадании трубы под оптический датчик (располагается в месте установки первого по ходу движения дозирующего сопла) подается сигнал на открытие цилиндра и происходит дозирование.

Объем дозировки задается в меню машины при помощи PLC.

Далее трубы подаются на запайку.

Система укупорки

Тип укупорки — запайка (спайка) пластиковых/полиминатных труб.

Машина осуществляет запайку конца трубы, при помощи процесса сворачивания под углом в 180 градусов и отрезания конца трубы после запайки.

Температура запайки также задается в меню машины при помощи PLC.

Особенности

- Машина для наполнения и запайки туб отличается компактностью, высокой надежностью и экологичностью.
- Все приводные детали располагаются в закрытом коробе под рабочим столом.
- Блок наполнения и запайки помещен в короб, который прост в очистке и хорошо обозреваем.
- Весь процесс наполнения и запайки совершается автоматически.
- Для того, чтобы получить соответствие стандарту GMP, все детали, входящие в контакт с материалом, выполняются из нержавеющей стали марки 316L.
- Опционально блок подвесной подачи и хранения туб.
- Машина по умолчанию комплектуются одним комплектом форматных частей для одного типоразмера туб. Опционально машина может поставляться с комплектом форматных частей под различные типоразмеры туб.
- Меню управления русифицировано.

Принцип работы

Машина для наполнения и запайки туб имеет блок управления. Все операции задаются в меню управления и выводятся на сенсорную панель управления. Машина автоматически осуществляет процесс загрузки туб, позиционирования, наполнения укупорки и выгрузки готовой продукции.

Оператору достаточно контролировать процесс загрузки пустых туб и выпуска готовой продукции.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Мощность: ?	от 7,5 кВт	
Количество дозирующих сопел: ?	от 2 шт	
Вес: ?	1300 кг	
Производительность: ?	4800 - 6000 шт/ч	
Напряжение: ?	220	
Тип дозатора: ?	Поршневой	
Тип продукта: ?	• Пластиковые тубы • Ламинатные тубы	
Количество печатаемых строк: ?	от 2 шт	
Количество укупорочных головок: ?	от 2 шт	
Тип тары: ?	• Пластиковые тубы • Ламинатные тубы	
Отрасль: ?	нет отрасли	
Продолжительность переналадки: ?	10 - 20 мин	
Тип этикетировщика: ?	Ручные механические этикетировщики	
Тип тубной машины: ?	Автоматическое оборудование для туб	

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Автоматический моноблок (9000 в час) фасовки пластиковых труб «Мастер» МЗ-400ЕД



Одной из особенностей данной модификации тубонаполнительной машины является наличие большого приемного бункера выполненного в виде двойного бункера с системой «лифта» подачи пустых труб на участок наполнения.

Выполняемые функции

- Контроль уровня продукта в приемной емкости (опционально);
- Подогрев продукта в приемной емкости (опционально);
- Перемешивание продукта в приемной емкости (опционально);
- Автоматическая подача пустых труб из приемного бункера;
- Автоматическое позиционирование трубы;
- Впрыск сжатого воздуха для продувки трубы перед розливом (опционально);
- Впрыск нагретого сжатого воздуха в пустую трубу перед розливом (опционально);
- Розлив продукта в заданной дозировке при условии нахождения трубы под дозирующим соплом (система нет трубы/нет дозирования);
- Автоматическая спайка пластиковых/полиминатных труб;
- Запайка фигурного шва. Ровный или рифленый шов. (опционально);
- Обрезание сварного шва после спайки;
- Охлаждение трубы после спайки (опционально);
- Проставление даты производства (маркировка) на линии шва укупоренной трубы;
- Автоматическая выгрузка готовых труб.

Система дозирования

Система фасовки представляет собой поршневой дозатор. Продукт подается из приемной емкости в верхней части моноблока. Машина может быть оснащена одним или двумя дозирующими соплами. В зависимости от свойств продукта сопла могут быть выполнены стационарными или опускающимися (для менее густых продуктов). Дозирование осуществляется группой. При попадании трубы под оптический датчик (располагается в месте установки первого по ходу движения дозирующего сопла) подается сигнал на открытие цилиндра и происходит дозирование.

Объем дозировки задается в меню машины при помощи PLC.

Далее тубы подаются на запайку.

Система укупорки

Тип укупорки — запайка (спайка) пластиковых/полиминатных туб.

Машина осуществляет запайку конца тубы, при помощи процесса сворачивания под углом в 180 градусов и отрезания конца тубы после запайки.

Температура запайки также задается в меню машины при помощи PLC.

Особенности

- Машина для наполнения и запайки туб отличается компактностью, высокой надежностью и экологичностью.
- Все приводные детали располагаются в закрытом коробе под рабочим столом.
- Блок наполнения и запайки помещен в короб, который прост в очистке и хорошо обозреваем.
- Весь процесс наполнения и запайки совершается автоматически.
- Для того, чтобы получить соответствие стандарту GMP, все детали, входящие в контакт с материалом, выполняются из нержавеющей стали марки 316L.
- Опционально блок подвесной подачи и хранения туб.
- Машина по умолчанию комплектуются одним комплектом форматных частей для одного типоразмера туб. Опционально машина может поставляться с комплектом форматных частей под различные типоразмеры туб.
- Возможность фасовки многоцветных продуктов.
- Меню управления русифицировано.

Принцип работы

Машина для наполнения и запайки туб имеет блок управления. Все операции задаются в меню управления и выводятся на сенсорную панель управления. Машина автоматически осуществляет процесс загрузки туб, позиционирования, наполнения укупорки и выгрузки готовой продукции.

Оператору достаточно контролировать процесс загрузки пустых туб и выпуска готовой продукции.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Мощность: ?	от 9,5 кВт
Количество дозирующих сопел: ?	4 - 8 шт
Вес: ?	3500 кг
Производительность: ?	7200 - 9000 шт/ч
Напряжение: ?	220
Тип дозатора: ?	Поршневой
Тип продукта: ?	• Пластиковые тубы • Ламинатные тубы

Количество печатаемых строк: 	от 2 шт
Количество укупорочных головок: 	2 - 4 шт
Тип тары: 	• Пластиковые тубы • Ламинатные тубы
Отрасль: 	нет отрасли
Продолжительность переналадки: 	10 - 30 мин
Тип этикетировщика: 	Ручные механические этикетировщики
Тип тубной машины: 	Автоматическое оборудование для туб

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69

