



Приспособления для наполнения капсул. Серия К1.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru

www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69



Приспособление для наполнения капсул (120 ячеек, 0#) K1



Назначение и область применения

Наша компания предлагает специализированное оборудование для фасовки порошка в твердые желатиновые капсулы. Конструкция устройства позволяет осуществлять групповое заполнение капсул от 20 до 800 штук одним оператором с высокой производительностью.

Приспособление для наполнения капсул K1-120 представляет собой усовершенствованную настольную конструкцию для дуплексных двухкомпонентных капсул.

Ручной капсулятор предназначен для наполнения небольших партий пустых капсул при постоянном использовании. Приспособление может применяться в пищевой и фармацевтической промышленности. При производстве капсулятора были использованы наши собственные разработки. Оборудование отвечает всем необходимым требованиям GMP. Используется высококачественный прочный акрил, не токсичный, долговечный и легкий. Отверстия пластин имеют особую форму и сделаны на высокоточном оборудовании, что позволяет предотвратить деформацию капсул в момент закрытия. Во время работы болты и пружины капсулятора не издают лишнего шума.

Принцип работы

1. Насыпьте в пластину инкапсуляции достаточное количество пустых капсул.
2. Используя круговые движения, осторожно встряхните пустые капсулы в отверстия.
3. Закрепите пластину инкапсуляции на позиционирующей пластине в одно из двух положений. Нажмите центральный винт на левой стороне, чтобы первая партия пустых капсул упала на разделительную пластину.
4. Повторите шаг 1, затем закрепите пластину инкапсуляции в другое положение на позиционирующей пластине.
5. Повторите шаг 2, чтобы вторая партия пустых капсул упали на разделительную пластину.
6. После заполнения пустых капсул поместите пластину крышки на капсулы, чтобы убедиться, что все капсулы закреплены надежно.
7. Одной рукой потяните за ручку разделительной пластины.
8. Другой рукой слегка поднимите ручку на позиционирующей пластине, чтобы начать сепарировать пустые капсулы.
9. Продолжайте выполнять данную процедуру до тех пор, пока все капсулы не заполнят гнезда в пластине.
10. Установите ограничительную пластину на позиционирующей пластине
11. Засыпьте достаточное количество порошкового наполнителя на нижнюю пластину, используя лопатку для разравнивания, чтобы полностью заполнить полости капсул.
12. Если полости капсул не полностью заполнены после предыдущей процедуры, используйте инструмент для прессования, чтобы сжать наполнитель и повторить предыдущую процедуру.
13. Возьмите заполненную позиционирующую пластину вместе с пластиной крышки и положите их на место на нижней пластине.
14. Поместите обе руки сверху. Нажмите на пластину крышки с равномерным давлением для защелкивания капсул.
15. Откройте крышку и извлеките заполненные капсулы.

Основные элементы

- 1. Основание.
- 2. Модуль разделения.
- 3. Модуль загрузки.
- 4. Крышка верхней половины капсулы.
- 5. Крышка-уплотнитель.
- 6. Рамка.
- 7. Пластина-фиксатор.

Преимущества

- 1. Малые габаритные размеры, идеально подходящие для мелкосерийного производства.
- 2. Длительный срок службы.
- 3. Точная дозировка наполнения капсул.

Варианты исполнения

В зависимости от модели ручной капсулятор позволяет работать с капсулами размером от 0 до 5, может оснащаться функцией раскрытия капсул. Количество ячеек в зависимости от исполнения варьируется от 120 до 204 штук.

Удобство в работе

Капсулятор удобен в работе, экономичен, безопасен для оператора.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Тип: 	ручной
Вес: 	8 кг
Габариты, мм (Д x Ш x В): 	300 x 300 x 180
Количество ячеек: 	120 шт.
Отрасль: 	фармацевтика
Размер капсул: 	0#

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Приспособление для наполнения капсул (120 ячеек, 00#) K1



Назначение и область применения

Наша компания предлагает специализированное оборудование для фасовки порошка в твердые желатиновые капсулы. Конструкция устройства позволяет осуществлять групповое заполнение капсул от 20 до 800 штук одним оператором с высокой производительностью.

Приспособление для наполнения капсул K1-120 представляет собой усовершенствованную настольную конструкцию для дуплексных двухкомпонентных капсул.

Ручной капсулятор предназначен для наполнения небольших партий пустых капсул при постоянном использовании. Приспособление может применяться в пищевой и фармацевтической промышленности. При производстве капсулятора были использованы наши собственные разработки. Оборудование отвечает всем необходимым требованиям GMP. Используется высококачественный прочный акрил, не токсичный, долговечный и легкий. Отверстия пластин имеют особую форму и сделаны на высокоточном оборудовании, что позволяет предотвратить деформацию капсул в момент закрытия. Во время работы болты и пружины капсулятора не издают лишнего шума.

Принцип работы

1. Насыпьте в пластину инкапсуляции достаточное количество пустых капсул.
2. Используя круговые движения, осторожно встряхните пустые капсулы в отверстия.
3. Закрепите пластину инкапсуляции на позиционирующей пластине в одно из двух положений. Нажмите центральный винт на левой стороне, чтобы первая партия пустых капсул упала на разделительную пластину.
4. Повторите шаг 1, затем закрепите пластину инкапсуляции в другое положение на позиционирующей пластине.
5. Повторите шаг 2, чтобы вторая партия пустых капсул упали на разделительную пластину.
6. После заполнения пустых капсул поместите пластину крышки на капсулы, чтобы убедиться, что все капсулы закреплены надежно.
7. Одной рукой потяните за ручку разделительной пластины.
8. Другой рукой слегка поднимите ручку на позиционирующей пластине, чтобы начать сепарировать пустые капсулы.
9. Продолжайте выполнять данную процедуру до тех пор, пока все капсулы не заполнят гнезда в пластине.
10. Установите ограничительную пластину на позиционирующей пластине
11. Засыпьте достаточное количество порошкового наполнителя на нижнюю пластину, используя лопатку для разравнивания, чтобы полностью заполнить полости капсул.
12. Если полости капсул не полностью заполнены после предыдущей процедуры, используйте инструмент для прессования, чтобы сжать наполнитель и повторить предыдущую процедуру.
13. Возьмите заполненную позиционирующую пластину вместе с пластиной крышки и положите их на место на нижней пластине.
14. Поместите обе руки сверху. Нажмите на пластину крышки с равномерным давлением для защелкивания капсул.
15. Откройте крышку и извлеките заполненные капсулы.

Основные элементы

1. Основание.
2. Модуль разделения.
3. Модуль загрузки.
4. Крышка верхней половины капсулы.
5. Крышка-уплотнитель.
6. Рамка.

7. Пластина-фиксатор.

Преимущества

- 1. Малые габаритные размеры, идеально подходящие для мелкосерийного производства.
- 2. Длительный срок службы.
- 3. Точная дозировка наполнения капсул.

Варианты исполнения

В зависимости от модели ручной капсулятор позволяет работать с капсулами размером от 0 до 5, может оснащаться функцией раскрытия капсул. Количество ячеек в зависимости от исполнения варьируется от 120 до 204 штук.

Удобство в работе

Капсулятор удобен в работе, экономичен, безопасен для оператора.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Тип: ?	ручной
Вес: ?	8 кг
Габариты, мм (Д x Ш x В): ?	300 x 300 x 180
Количество ячеек: ?	120 шт.
Отрасль: ?	фармацевтика
Размер капсул: ?	00#

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Приспособление для наполнения капсул (120 ячеек, 1#) K1



Назначение и область применения

Наша компания предлагает специализированное оборудование для фасовки порошка в твердые желатиновые капсулы. Конструкция устройства позволяет осуществлять групповое заполнение капсул от 20 до 800 штук одним оператором с высокой производительностью.

Приспособление для наполнения капсул K1-120 представляет собой усовершенствованную настольную конструкцию для дуплексных двухкомпонентных капсул.

Ручной капсулятор предназначен для наполнения небольших партий пустых капсул при постоянном использовании. Приспособление может применяться в пищевой и фармацевтической промышленности. При производстве капсулятора были использованы наши собственные разработки. Оборудование отвечает всем необходимым требованиям GMP. Используется высококачественный прочный акрил, не токсичный, долговечный и легкий. Отверстия пластин имеют особую форму и сделаны на высокоточном оборудовании, что позволяет предотвратить деформацию капсул в момент закрытия. Во время работы болты и пружины капсулятора не издают лишнего шума.

Принцип работы

1. Насыпьте в пластину инкапсуляции достаточное количество пустых капсул.
2. Используя круговые движения, осторожно встряхните пустые капсулы в отверстия.
3. Закрепите пластину инкапсуляции на позиционирующей пластине в одно из двух положений. Нажмите центральный винт на левой стороне, чтобы первая партия пустых капсул упала на разделительную пластину.
4. Повторите шаг 1, затем закрепите пластину инкапсуляции в другое положение на позиционирующей пластине.
5. Повторите шаг 2, чтобы вторая партия пустых капсул упали на разделительную пластину.
6. После заполнения пустых капсул поместите пластину крышки на капсулы, чтобы убедиться, что все капсулы закреплены надежно.
7. Одной рукой потяните за ручку разделительной пластины.
8. Другой рукой слегка поднимите ручку на позиционирующей пластине, чтобы начать сепарировать пустые капсулы.
9. Продолжайте выполнять данную процедуру до тех пор, пока все капсулы не заполнят гнезда в пластине.
10. Установите ограничительную пластину на позиционирующей пластине
11. Засыпьте достаточное количество порошкового наполнителя на нижнюю пластину, используя лопатку для разравнивания, чтобы полностью заполнить полости капсул.
12. Если полости капсул не полностью заполнены после предыдущей процедуры, используйте инструмент для прессования, чтобы сжать наполнитель и повторить предыдущую процедуру.
13. Возьмите заполненную позиционирующую пластину вместе с пластиной крышки и положите их на место на нижней пластине.
14. Поместите обе руки сверху. Нажмите на пластину крышки с равномерным давлением для защелкивания капсул.
15. Откройте крышку и извлеките заполненные капсулы.

Основные элементы

1. Основание.
2. Модуль разделения.
3. Модуль загрузки.
4. Крышка верхней половины капсулы.
5. Крышка-уплотнитель.
6. Рамка.

7. Пластина-фиксатор.

Преимущества

- 1. Малые габаритные размеры, идеально подходящие для мелкосерийного производства.
- 2. Длительный срок службы.
- 3. Точная дозировка наполнения капсул.

Варианты исполнения

В зависимости от модели ручной капсулятор позволяет работать с капсулами размером от 0 до 5, может оснащаться функцией раскрытия капсул. Количество ячеек в зависимости от исполнения варьируется от 120 до 204 штук.

Удобство в работе

Капсулятор удобен в работе, экономичен, безопасен для оператора.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Тип: ?	ручной
Вес: ?	8 кг
Габариты, мм (Д x Ш x В): ?	300 x 300 x 180
Количество ячеек: ?	120 шт.
Отрасль: ?	фармацевтика
Размер капсул: ?	1#

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Приспособление для наполнения капсул (120 ячеек, 3#) K1



Назначение и область применения

Наша компания предлагает специализированное оборудование для фасовки порошка в твердые желатиновые капсулы. Конструкция устройства позволяет осуществлять групповое заполнение капсул от 20 до 800 штук одним оператором с высокой производительностью.

Приспособление для наполнения капсул K1-120 представляет собой усовершенствованную настольную конструкцию для дуплексных двухкомпонентных капсул.

Ручной капсулятор предназначен для наполнения небольших партий пустых капсул при постоянном использовании. Приспособление может применяться в пищевой и фармацевтической промышленности. При производстве капсулятора были использованы наши собственные разработки. Оборудование отвечает всем необходимым требованиям GMP. Используется высококачественный прочный акрил, не токсичный, долговечный и легкий. Отверстия пластин имеют особую форму и сделаны на высокоточном оборудовании, что позволяет предотвратить деформацию капсул в момент закрытия. Во время работы болты и пружины капсулятора не издают лишнего шума.

Принцип работы

1. Насыпьте в пластину инкапсуляции достаточное количество пустых капсул.
2. Используя круговые движения, осторожно встряхните пустые капсулы в отверстия.
3. Закрепите пластину инкапсуляции на позиционирующей пластине в одно из двух положений. Нажмите центральный винт на левой стороне, чтобы первая партия пустых капсул упала на разделительную пластину.
4. Повторите шаг 1, затем закрепите пластину инкапсуляции в другое положение на позиционирующей пластине.
5. Повторите шаг 2, чтобы вторая партия пустых капсул упали на разделительную пластину.
6. После заполнения пустых капсул поместите пластину крышки на капсулы, чтобы убедиться, что все капсулы закреплены надежно.
7. Одной рукой потяните за ручку разделительной пластины.
8. Другой рукой слегка поднимите ручку на позиционирующей пластине, чтобы начать сепарировать пустые капсулы.
9. Продолжайте выполнять данную процедуру до тех пор, пока все капсулы не заполнят гнезда в пластине.
10. Установите ограничительную пластину на позиционирующей пластине
11. Засыпьте достаточное количество порошкового наполнителя на нижнюю пластину, используя лопатку для разравнивания, чтобы полностью заполнить полости капсул.
12. Если полости капсул не полностью заполнены после предыдущей процедуры, используйте инструмент для прессования, чтобы сжать наполнитель и повторить предыдущую процедуру.
13. Возьмите заполненную позиционирующую пластину вместе с пластиной крышки и положите их на место на нижней пластине.
14. Поместите обе руки сверху. Нажмите на пластину крышки с равномерным давлением для защелкивания капсул.
15. Откройте крышку и извлеките заполненные капсулы.

Основные элементы

1. Основание.
2. Модуль разделения.
3. Модуль загрузки.
4. Крышка верхней половины капсулы.
5. Крышка-уплотнитель.
6. Рамка.

7. Пластина-фиксатор.

Преимущества

- 1. Малые габаритные размеры, идеально подходящие для мелкосерийного производства.
- 2. Длительный срок службы.
- 3. Точная дозировка наполнения капсул.

Варианты исполнения

В зависимости от модели ручной капсулятор позволяет работать с капсулами размером от 0 до 5, может оснащаться функцией раскрытия капсул. Количество ячеек в зависимости от исполнения варьируется от 120 до 204 штук.

Удобство в работе

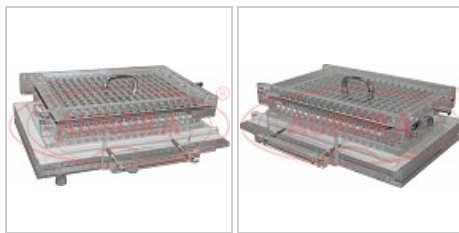
Капсулятор удобен в работе, экономичен, безопасен для оператора.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Тип: ?	ручной
Вес: ?	8 кг
Габариты, мм (Д x Ш x В): ?	300 x 300 x 180
Количество ячеек: ?	120 шт.
Отрасль: ?	фармацевтика
Размер капсул: ?	3#

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Приспособление для наполнения капсул (204 ячейки, 0#) K1



Назначение и область применения

Наша компания предлагает специализированное оборудование для фасовки порошка в твердые желатиновые капсулы. Конструкция устройства позволяет осуществлять групповое заполнение капсул от 20 до 800 штук одним оператором с высокой производительностью.

Приспособление для наполнения капсул K1-204 представляет собой усовершенствованную настольную конструкцию для дуплексных двухкомпонентных капсул.

Ручной капсулятор предназначен для наполнения небольших партий пустых капсул при постоянном использовании. Приспособление может применяться в пищевой и фармацевтической промышленности. При производстве капсулятора были использованы наши собственные разработки. Оборудование отвечает всем необходимым требованиям GMP. Используется высококачественный прочный акрил, не токсичный, долговечный и легкий. Отверстия пластин имеют особую форму и сделаны на высокоточном оборудовании, что позволяет предотвратить деформацию капсул в момент закрытия. Во время работы болты и пружины капсулятора не издают лишнего шума.

Принцип работы

1. Насыпьте в пластину инкапсуляции достаточное количество пустых капсул.
2. Используя круговые движения, осторожно встряхните пустые капсулы в отверстия.
3. Закрепите пластину инкапсуляции на позиционирующей пластине в одно из двух положений. Нажмите центральный винт на левой стороне, чтобы первая партия пустых капсул упала на разделительную пластину.
4. Повторите шаг 1, затем закрепите пластину инкапсуляции в другое положение на позиционирующей пластине.
5. Повторите шаг 2, чтобы вторая партия пустых капсул упали на разделительную пластину.
6. После заполнения пустых капсул поместите пластину крышки на капсулы, чтобы убедиться, что все капсулы закреплены надежно.
7. Одной рукой потяните за ручку разделительной пластины.
8. Другой рукой слегка поднимите ручку на позиционирующей пластине, чтобы начать сепарировать пустые капсулы.
9. Продолжайте выполнять данную процедуру до тех пор, пока все капсулы не заполнят гнезда в пластине.
10. Установите ограничительную пластину на позиционирующей пластине
11. Засыпьте достаточное количество порошкового наполнителя на нижнюю пластину, используя лопатку для разравнивания, чтобы полностью заполнить полости капсул.
12. Если полости капсул не полностью заполнены после предыдущей процедуры, используйте инструмент для прессования, чтобы сжать наполнитель и повторить предыдущую процедуру.
13. Возьмите заполненную позиционирующую пластину вместе с пластиной крышки и положите их на место на нижней пластине.
14. Поместите обе руки сверху. Нажмите на пластину крышки с равномерным давлением для защелкивания капсул.
15. Откройте крышку и извлеките заполненные капсулы.

Основные элементы

1. Основание.
2. Модуль разделения.
3. Модуль загрузки.
4. Крышка верхней половины капсулы.
5. Крышка-уплотнитель.
6. Рамка.

7. Пластина-фиксатор.

Преимущества

- 1. Малые габаритные размеры, идеально подходящие для мелкосерийного производства.
- 2. Длительный срок службы.
- 3. Точная дозировка наполнения капсул.

Варианты исполнения

В зависимости от модели ручной капсулятор позволяет работать с капсулами размером от 0 до 5, может оснащаться функцией раскрытия капсул. Количество ячеек в зависимости от исполнения варьируется от 120 до 204 штук.

Удобство в работе

Капсулятор удобен в работе, экономичен, безопасен для оператора.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Тип: ?	ручной
Вес: ?	8 кг
Габариты, мм (Д x Ш x В): ?	300 x 300 x 180
Количество ячеек: ?	204 шт.
Отрасль: ?	фармацевтика
Размер капсул: ?	0#

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69

