



Установки дозирующие. Серия МДП-200Л.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru

www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69



Установка дозирующая МДП-200Л



Назначение и область применения

Автоматическая дозирующая установка МДП-200Л предназначена для дозированной подачи жидких, средневязких продуктов в различные типоразмеры флаконов. Данная установка может использоваться на фармацевтических, пищевых и химических предприятиях. При производстве установки были использованы наши собственные разработки. Оборудование соответствует требованиям GMP. Корпус выполнен из нержавеющей стали 316L.

Объем дозы зависит от производительности каждого дозатора и времени дозирования. Оба параметра регулируются на панели управления. При максимальной скорости вращения одна головка за 1 секунду перекачивает 25 мл воды. Время дозирования изменяется в диапазоне от 1 до 99 секунд.

Принцип работы

Осторожно освободите оборудование от упаковочной тары и установите на рабочее место шкаф управления, емкость и держатель с дозирующими соплами. Соедините их между собой трубопроводами. Установите датчики и отсекатели.

Дозирование флаконов происходит следующим образом:

1. Флаконы движутся по транспортеру к технологической позиции дозирования
2. Срабатывает датчик №1, отсекатель №2 блокирует движение флаконов
3. Датчиком №1 отсчитывается 4 флакона и отсекатель №1 блокирует движение оставшихся флаконов
4. Производится наполнение флаконов через дозирующие сопла
5. Отсекатель №2 освобождает наполненные флаконы
6. Датчиком №2 отсчитывается 4 наполненных флакона и отсекатель №1 освобождает движение оставшихся на технологической линии флаконов.

Установка работает в двух режимах: автоматическом и ручном (режим наладки). При автоматическом режиме все параметры работы задаются заранее оператором, работа осуществляется без участия оператора.

Основные элементы

1. Стойка
2. Шкаф управления
3. Дозатор с четырьмя дозирующими головками
4. Дозирующие сопла
5. Держатель
6. Емкость с продуктом
7. Силиконовые трубки
8. Датчики
9. Отсекатели

Преимущества

1. Объем дозы и время дозирования устанавливаются на панели управления. Система управления обеспечивает

- сохранение текущих настроек при отключении от сети
- 2. Малые габаритные размеры
- 3. Мобильность - каждый узел легко отсоединяется и перемещается по рабочей зоне
- 4. Высокая точность дозирования и постоянство дозы
- 5. Оригинальная конструкция сопел, предотвращающих эффект «последней капли»

Универсальность

Широкая универсальность линии обусловлена оригинальной конструкцией механизма розлива, а также простой переналадкой на другой вид тары, которая в среднем занимает от 5 до 10 минут.

Удобство в работе

Установка экономична, безопасна для оператора, имеет удобную панель управления, находящуюся на транспорте.

Варианты исполнения

Мы имеем положительный опыт в изготовлении и наладке дозирующего оборудования. Данная установка может подвергаться модификации:

- увеличение дозирующих головок и сопел
- исполнение с входным и выходным столами ТДМ
- добавление функции одновременной подачи двух типов жидкости.

Безопасность

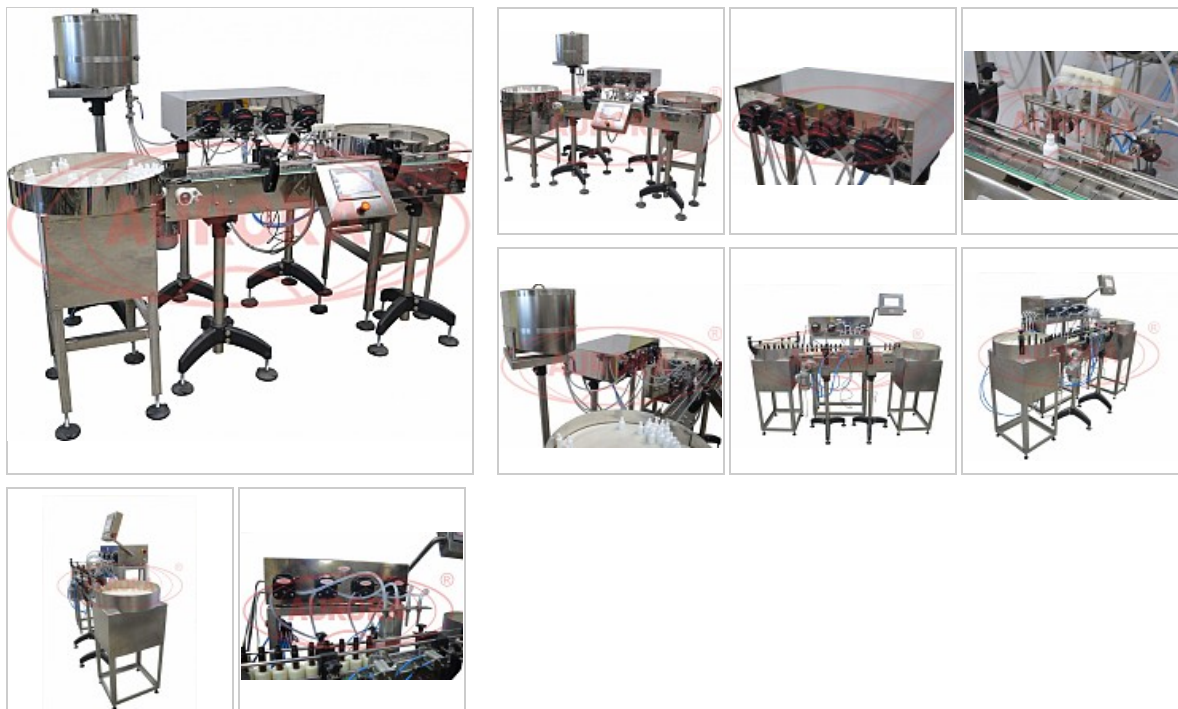
Руки оператора не находятся в зоне розлива, что предотвращает несчастные случаи. Все части установки, соприкасающиеся с продуктом, за исключением фильтр-капсул (отдельная опция), изготовлены из силикона или капролона, и стерилизуются автоклавированием.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Вес: 	40 кг
Количество дозирующих сопел: 	4 шт
Габариты, мм (Д x Ш x В): 	500 x 500 x 950
Производительность: 	1000 шт/ч
Напряжение: 	220
Тип дозатора: 	Автоматические перистальтические дозаторы
Тип продукта: 	• жидкий • средневязкий
Диапазон расхода: 	2280 мл/мин
Диапазон розлива: 	1-3000 мл
Тип тары: 	• Стеклянная тара • Пластиковая тара
Отрасль: 	• фармацевтика • пищевое производство • косметика • ветеринария • химия • электронные сигареты
Скорость: 	10-600 об/мин

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Установка дозирующая с двумя накопительными столами МДП-200Л



Назначение и область применения

Установка работает в двух режимах: автоматическом и ручном (режим наладки). При автоматическом режиме все параметры работы установлены программой, оператор имеет возможность регулировать время дозирования и объем дозы, дальнейшая работа оборудования осуществляется без участия оператора. Ручной режим используется только для наладки оборудования и только для специалистов, прошедших обучение.

Несомненным плюсом дозатора является отсутствие чистки при смене единичной загрузки продукта, поскольку полная сборка трубок заменяется в конце каждого производственного цикла, таким образом, исключается возможность перекрестной контаминации.

Автоматическая дозирующая установка с двумя накопительными столами МДП-200Л предназначена для дозированной подачи жидких, средневязких продуктов в различные типоразмеры флаконов. Данная установка может использоваться на фармацевтических, пищевых и химических предприятиях. При производстве установки были использованы наши собственные разработки. Оборудование соответствует требованиям GMP. Корпус выполнен из нержавеющей стали 316L.

Принцип работы

Осторожно освободите оборудование от упаковочной тары и установите на рабочее место транспортер, стойку для дозатора, стойку для емкостей, стол подачи ТДМ-600 и стол выдачи, соедините их между собой. На стойки соответственно установите дозатор и бочку. На дозатор установите держатель с дозирующими соплами. Соедините их между собой силиконовыми трубками. Установите датчики и отсекатели. Вилку силового кабеля подключите к розетке с заземлением.

Дозирование флаконов происходит следующим образом:

1. Флаконы двигаются по транспортеру к технологической позиции дозирования.
2. Срабатывает датчик №1, отсекатель №2 блокирует движение флаконов.
3. Датчиком №1 отсчитывается 4 флакона и отсекатель №1 блокирует движение оставшихся флаконов.
4. Держатель с соплами опускается во флаконы.
5. Производится наполнение флаконов через дозирующие сопла.
6. Отсекатель №2 освобождает наполненные флаконы.
7. Датчиком №2 отсчитывается 4 наполненных флакона и отсекатель №1 освобождает движение оставшихся на технологической линии флаконов.

Основные элементы

1. Транспортер.
2. Панель управления с PLC.
3. Дозатор с четырьмя дозирующими головками.
4. Емкость на 30 литров.

- 5. Стол подачи ТДМ-600.
- 6. Стол выдачи ТДМ-600.

Преимущества

- 1.Объем дозы и время дозирования устанавливаются на панели управления. Система управления обеспечивает сохранение текущих настроек при отключении от сети.
- 2.Малые габаритные размеры.
- 3.Мобильность - каждый узел легко отсоединяется и перемещается по рабочей зоне.
- 4.Высокая точность дозирования и постоянство дозы.
- 5.Оригинальная конструкция сопел, предотвращающих эффект «последней капли».

Универсальность

Широкая универсальность линии обусловлена оригинальной конструкцией механизма розлива, а также простой переналадкой на другой вид тары, которая в среднем занимает от 5 до 10 минут.

Удобство в работе

Установка экономична, безопасна для оператора, имеет удобную панель управления, находящуюся на транспорте.

Варианты исполнения

Мы имеем положительный опыт в изготовлении и наладке дозирующего оборудования. Данная установка может подвергаться модификации:

- увеличение дозирующих головок и сопел
- добавление функции одновременной подачи двух типов жидкости.

Безопасность

Руки оператора не находятся в зоне розлива, что предотвращает несчастные случаи. Все части установки, соприкасающиеся с продуктом, за исключением фильтр-капсул (отдельная опция), изготовлены из силикона или капролона, и стерилизуются автоклавированием.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Количество дозирующих сопел: ?	4 шт
Номинальная производительность одной дозирующей головки: ?	до 1500 мл/мин
Мощность: ?	1 кВт
Вес: ?	100 кг
Габариты, мм (Д x Ш x В): ?	2500 x 1200 x 1600
Производительность: ?	1000 шт/ч
Напряжение: ?	220
Тип дозатора: ?	Автоматические перистальтические дозаторы
Тип продукта: ?	• жидкий • средневязкий
Диапазон расхода: ?	2280 мл/мин
Диапазон розлива: ?	1-3000 мл
Тип тары: ?	• Стеклянная тара • Пластиковая тара

Отрасль: ?

- фармацевтика
- пищевое производство
 - косметика
- ветеринария
 - химия
- электронные сигареты

Скорость: ? 10-600 об/мин

Скорость вращения стола: ? до 19 об/мин

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Установка дозирующая с одновременной подачей двух типов жидкостей МДП-200Л



Назначение и область применения

Автоматическая дозирующая установка с одновременной подачей двух типов жидкостей МДП-200Л предназначена для дозированной подачи жидких, средневязких продуктов в различные типоразмеры флаконов. Данная установка может использоваться на фармацевтических, пищевых и химических предприятиях. Оборудование соответствует требованиям GMP. Корпус выполнен из нержавеющей стали 316L.

Дозатор не требует чистки при смене единичной загрузки продукта, поскольку полная сборка трубок заменяется в конце каждого производственного цикла, таким образом исключается возможность перекрестной контаминации. Смена продукта производится менее чем за одну минуту. Объем выдаваемой дозы задается на электронном табло.

Объем дозы зависит от производительности каждого дозатора и времени дозирования. Оба параметра регулируются на панели управления. При максимальной скорости вращения одна головка за 1 секунду перекачивает 25 мл воды. Время дозирования изменяется в диапазоне от 1 до 99 секунд.

Принцип работы

Осторожно освободите оборудование от упаковочной тары и установите на рабочее место транспортер, стойку для дозатора, стойку для емкостей, стол подачи ТДМ-600 и стол выдачи, соедините их между собой. На стойки соответственно установите дозатор и бочку. На дозатор установите держатель с дозирующими соплами. Соедините их между собой силиконовыми трубками. Установите датчики и отсекатели. Вилку силового кабеля подключите к розетке с заземлением.

Дозирование флаконов происходит следующим образом:

1. Флаконы двигаются по транспортеру к технологической позиции дозирования.
2. Срабатывает датчик №1, отсекающий №2 блокирует движение флаконов.
3. Датчиком №1 отсчитывается 4 флакона и отсекающий №1 блокирует движение оставшихся флаконов.
4. Держатель с соплами опускается во флаконы.
5. Производится наполнение флаконов через дозирующие сопла.
6. Отсекающий №2 освобождает наполненные флаконы.
7. Датчиком №2 отсчитывается 4 наполненных флакона и отсекающий №1 освобождает движение оставшихся на технологической линии флаконов.

Установка работает в двух режимах: автоматическом и ручном (режим наладки). При автоматическом режиме все параметры работы задаются заранее оператором, работа осуществляется без участия оператора.

Основные элементы

1. Транспортер
2. Стойка
3. Панель управления с PLC
4. Дозатор с четырьмя дозирующими головками
5. Дозирующие сопла в виде иглы
6. Дозирующие сопла с форсунками
7. Датчики
8. Отсекатели
9. Две емкости на 30 л на стойке

Преимущества

- 1. Возможность дозировать два вида продукта одновременно
- 2. Объем дозы и время дозирования устанавливаются на панели управления. Система управления обеспечивает сохранение текущих настроек при отключении от сети
- 3. Малые габаритные размеры
- 4. Мобильность - каждый узел легко отсоединяется и перемещается по рабочей зоне
- 5. Высокая точность дозирования и постоянство дозы
- 6. Оригинальная конструкция сопел, предотвращающих эффект «последней капли»

Универсальность

Широкая универсальность линии обусловлена оригинальной конструкцией механизма розлива, а также простой переналадкой на другой вид тары, которая в среднем занимает от 5 до 10 минут.

Удобство в работе

Установка экономична, безопасна для оператора, имеет удобную панель управления

Варианты исполнения

Данная установка может подвергаться модификации:

- увеличение дозирующих головок и сопел
- исполнение с входным и выходным столами ТДМ

Безопасность

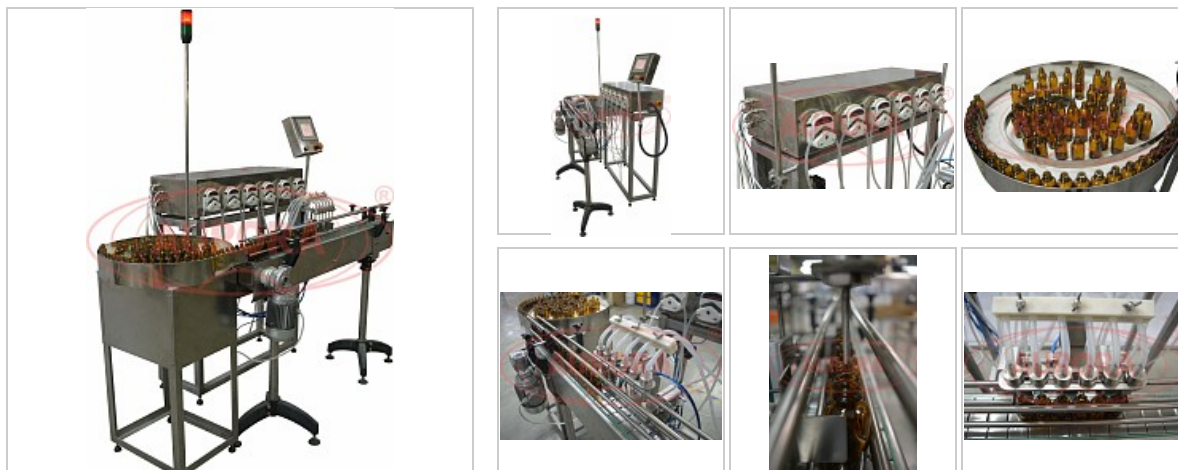
Руки оператора не находятся в зоне розлива, что предотвращает несчастные случаи. Все части установки, соприкасающиеся с продуктом, за исключением фильтр-капсул (отдельная опция), изготовлены из силикона или капролона, и стерилизуются автоклавированием.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Количество дозирующих сопел: ?	4 шт
Мощность: ?	до 1,3 кВт
Вес: ?	100 кг
Производительность: ?	1500 шт/ч
Габариты, мм (Д x Ш x В): ?	1200 x 800 x 1700
Напряжение: ?	220
Тип дозатора: ?	Автоматические перистальтические дозаторы
Тип продукта: ?	• Лекарственный препарат • Вода и негазированные напитки • сок • агрессивная жидкость • жидкая парфюмерия
Тип тары: ?	• Стеклоянная тара • Пластиковая тара
Отрасль: ?	• фармацевтика • пищевое производство • косметика • ветеринария • химия • электронные сигареты • нет отрасли

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Установка перистальтическая МДП-200Л с шестью соплами и загрузочным столом



Назначение и область применения

Автоматическая дозирующая установка МДП-200Л с шестью соплами и загрузочным столом предназначена для дозированной подачи жидких, средневязких продуктов в различные типоразмеры флаконов. Данная установка может использоваться на фармацевтических, пищевых и химических предприятиях. Оборудование соответствует требованиям GMP. Корпус выполнен из нержавеющей стали 316L.

Объем дозы зависит от производительности каждого дозатора и времени дозирования. Оба параметра регулируются на панели управления. При максимальной скорости вращения одна головка за 1 секунду перекачивает 25 мл воды. Время дозирования изменяется в диапазоне от 1 до 99 секунд.

Принцип работы

Осторожно освободите оборудование от упаковочной тары и установите на рабочее место шкаф управления, емкость и держатель с дозирующими соплами. Соедините их между собой трубопроводами. Установите датчики и отсекатели.

Дозирование флаконов происходит следующим образом:

1. Флаконы движутся по транспортеру к технологической позиции дозирования
2. Срабатывает датчик №1, отсекатель №2 блокирует движение флаконов
3. Датчиком №1 отсчитывается 6 флаконов и отсекатель №1 блокирует движение оставшихся флаконов
4. Производится наполнение флаконов через дозирующие сопла
5. Отсекатель №2 освобождает наполненные флаконы
6. Датчиком №2 отсчитывается 6 наполненных флаконов и отсекатель №1 освобождает движение оставшихся на технологической линии флаконов.

Установка работает в двух режимах: автоматическом и ручном (режим наладки). При автоматическом режиме все параметры работы задаются заранее оператором, работа осуществляется без участия оператора.

Основные элементы

1. Загрузочный стол
2. Дозатор с приводами
3. Шесть дозирующих головок
4. Дозирующие сопла
5. Держатель
6. Силиконовые трубки
7. Панель управления
8. Датчики
9. Отсекатели
10. Транспортер
11. Стойка

Преимущества

1. Объем дозы и время дозирования устанавливаются на панели управления. Система управления обеспечивает сохранение текущих настроек при отключении от сети
2. Малые габаритные размеры
3. Мобильность - каждый узел легко отсоединяется и перемещается по рабочей зоне

4. Высокая точность дозирования и постоянство дозы
5. Оригинальная конструкция сопел, предотвращающих эффект «последней капли»

Универсальность

Широкая универсальность линии обусловлена оригинальной конструкцией механизма розлива, а также простой переналадкой на другой вид тары, которая в среднем занимает от 5 до 10 минут.

Удобство в работе

Установка экономична, безопасна для оператора, имеет удобную панель управления, находящуюся на транспорте.

Варианты исполнения

Мы имеем положительный опыт в изготовлении и наладке дозирующего оборудования. Данная установка может подвергаться модификации:

- увеличение дозирующих головок и сопел
- исполнение с входным и выходным столами ТДМ
- добавление функции одновременной подачи двух типов жидкости.

Безопасность

Руки оператора не находятся в зоне розлива, что предотвращает несчастные случаи. Все части установки, соприкасающиеся с продуктом, за исключением фильтр-капсул (отдельная опция), изготовлены из силикона или капролона, и стерилизуются автоклавированием.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Вес: 	100 кг
Мощность: 	от 1,2 кВт
Номинальная производительность одной дозирующей головки: 	1500 мл/мин
Напряжение: 	220
Тип дозатора: 	Автоматические перистальтические дозаторы

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Установка дозирующая МДП-200Л с шестью дозирующими головками и двумя накопительными столами ТДМ-600



Назначение и область применения

Несомненным плюсом дозатора является отсутствие чистки при смене единичной загрузки продукта, поскольку полная сборка трубок заменяется в конце каждого производственного цикла, таким образом, исключается возможность перекрестной контаминации.

Объем дозы зависит от производительности каждого дозатора и времени дозирования. Оба параметра регулируются на панели управления. При максимальной скорости вращения одна головка за 1 секунду перекачивает 25 мл воды. Время дозирования изменяется в диапазоне от 1 до 99 секунд.

Автоматическая дозирующая установка МДП-200Л с 6 дозирующими головками и двумя столами ТДМ предназначена для дозированной подачи жидких, средневязких продуктов в различные типоразмеры флаконов. Данная установка может использоваться на фармацевтических, пищевых и химических предприятиях. При производстве установки были использованы наши собственные разработки. Оборудование соответствует требованиям GMP. Корпус выполнен из нержавеющей стали 316L.

Принцип работы

Осторожно освободите оборудование от упаковочной тары и установите на рабочее место транспортер, стойку для дозатора, стойку для емкостей, стол подачи ТДМ-600 и стол выдачи, соедините их между собой. На стойки соответственно установите дозатор и бочку. На дозатор установите держатель с дозирующими соплами. Соедините их между собой силиконовыми трубками. Установите датчики и отсекатели. Вилку силового кабеля подключите к розетке с заземлением.

Дозирование флаконов происходит следующим образом:

1. Флаконы двигаются по транспортеру к технологической позиции дозирования.
2. Срабатывает датчик №1, отсекабель №2 блокирует движение флаконов.
3. Датчиком №1 отсчитывается 4 флакона и отсекабель №1 блокирует движение оставшихся флаконов.
4. Держатель с соплами опускается во флаконы.
5. Производится наполнение флаконов через дозирующие сопла.
6. Отсекабель №2 освобождает наполненные флаконы.
7. Датчиком №2 отсчитывается 4 наполненных флакона и отсекабель №1 освобождает движение оставшихся на технологической линии флаконов.

Установка работает в двух режимах: автоматическом и ручном (режим наладки). При автоматическом режиме все параметры работы задаются заранее оператором, работа осуществляется без участия оператора.

Основные элементы

1. Дозатор с шестью шаговыми двигателями
2. Шесть дозирующих головок
3. Шесть сопел из нержавеющей стали AISI 316L
4. Ограничители движения флаконов
5. Силиконовые трубки
6. Панель управления
7. Датчики
8. Транспортер

Преимущества

- 1.Объем дозы и время дозирования устанавливаются на панели управления. Система управления обеспечивает сохранение текущих настроек при отключении от сети.
- 2.Малые габаритные размеры.
- 3.Мобильность - каждый узел легко отсоединяется и перемещается по рабочей зоне.
- 4.Высокая точность дозирования и постоянство дозы.
- 5.Оригинальная конструкция сопел, предотвращающих эффект «последней капли».

Универсальность

Широкая универсальность линии обусловлена оригинальной конструкцией механизма розлива, а также простой переналадкой на другой вид тары, которая в среднем занимает от 5 до 10 минут.

Удобство в работе

Установка экономична, безопасна для оператора, имеет удобную панель управления, находящуюся на транспорте.

Варианты исполнения

Мы имеем положительный опыт в изготовлении и наладке дозирующего оборудования. Данная установка может подвергаться модификации:

- увеличение дозирующих головок и сопел
- добавление функции одновременной подачи двух типов жидкости.

Безопасность

Все части установки, соприкасающиеся с продуктом, за исключением фильтр-капсул (отдельная опция), изготовлены из силикона или капролона, и стерилизуются автоклавированием.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Вес: 	100 кг
Мощность: 	1,2 кВт
Количество дозирующих сопел: 	6 шт
Габариты, мм (Д x Ш x В): 	2100 x 1050 x 1630
Напряжение: 	220
Тип дозатора: 	Автоматические перистальтические дозаторы
Количество дозирующих насосов: 	6 шт

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Установка дозирующая с 12 дозирующими головками, загрузочным столом и делительным диском МДП-200Л



Установка дозирующая с 12 дозирующими головками, загрузочным столом и делительным диском МДП-200 — одна из последних разработок компании «АВРОРА ПАК ИНЖИНИРИНГ», предназначенная для розлива жидких продуктов. Модуль в автоматическом режиме реализует полный цикл процесса дозирования, обеспечивая его непрерывность и бесперебойность даже при продолжительной работе с вредными и агрессивными средами.

В производстве составных элементов данной модели применяются нержавеющая сталь марок AISI 304 и AISI 316L, медицинский капролон, медицинские силиконовые трубки и другие материалы, рекомендованные основными международными стандартами (в том числе GMP и GPP). Многоступенчатый контроль на все этапах изготовления оборудования гарантирует безопасность эксплуатации и долгий срок службы установки.

Назначение и область применения

Установка дозирующая МДП-200Л используется для дозированной подачи жидкого продукта во флаконы. Оборудование может применяться в фармацевтическом, пищевом и химическом, парфюмерном, косметическом производстве для розлива лекарственных препаратов, напитков, духов, средств бытовой и автомобильной химии, лосьонов и других товаров.

Принцип работы

Флаконы вручную устанавливаются на стол подачи. На панели управления задаются необходимые параметры всех процессов и производится запуск. При помощи транспортера флаконы перемещаются в зону розлива, где осуществляется их наполнение. Далее тара поступает на следующий технологический этап.

Основные элементы

1. установка дозирующая с перистальтическими насосами-дозаторами
2. дозирующие головки для перистальтических насосов-дозаторов
3. система опускающихся сопел
4. система пневмо-отсекателей
5. транспортер линейный серии ТЛ
6. стол подачи ТДМ-600 Плюс
7. диск делительный.

Преимущества

1. За счет особенностей конструкции достигается высокая производительность – 1800 наполненных флаконов в час
2. Наличие стола подачи обеспечивает автоматическую выгрузку флаконов на транспортер
3. Делительный диск позволяет разделять поток тары с необходимым интервалом
4. Объем дозы и время дозирования устанавливаются на панели управления
5. Материалы, из которых изготовлены головки дозаторов, отличаются коррозионной стойкостью и выдерживают высокую температуру.

Универсальность

Конструкцией дозатора предусмотрена возможность регулирования всех параметров его работы, что позволяет адаптировать установку к использованию различной тары.

Удобство работы

Установка работает в двух режимах: автоматическом и наладочном. При автоматическом режиме все параметры работы устанавливаются в программе, и дальнейшая работа оборудования осуществляется без участия оператора. Наладочный режим используется только для наладки оборудования специалистами, прошедшими специальное обучение.

Варианты исполнения

Различные варианты модификации данной установки позволяют максимально эффективно реализовывать производственные задачи. Для учета и выполнения специфических требований к изделию наши специалисты составляют и согласовывают, совместно с Заказчиком, техническое задание, на основании которого определяется наиболее оптимальный вариант исполнения оборудования.

Безопасность

Перед монтажом все элементы линии должны быть проверены на комплектность и подвергнуты тщательному осмотру для выявления дефектов и видимых повреждений, которые могли возникнуть при транспортировании и хранении оборудования.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Количество дозирующих сопел: 	12 шт
Вес: 	750 кг
Мощность: 	3,1 кВт
Производительность: 	1800 шт/ч
Габариты, мм (Д x Ш x В): 	5600 x 1200 x 1350
Напряжение: 	220

Тип дозатора: 

Автоматические перистальтические дозаторы

Количество дозирующих насосов: 

12 шт

Тип тары: 

Пластиковая тара

Рабочее давление : 

0,4 - 0,6 МПа



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69

