



Реакторы. Серия Р.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru

www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

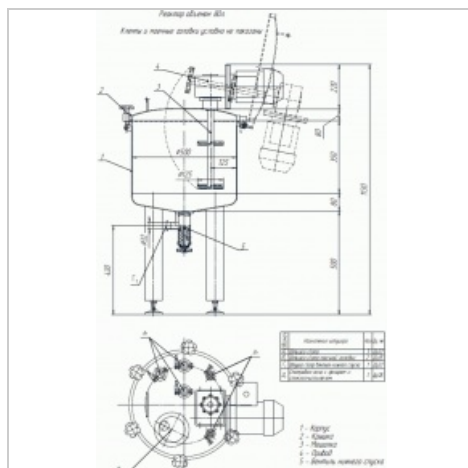
Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69



Реактор объемом 80 л Р-80



Реактор предназначен для перемешивания жидкости при проведении различных технологических и физических процессов в результате смешивания и растворения жидкостей и порошкообразных фракций при производстве растворов.

Особенности

1. Объем корпуса – 80 л
2. Материал изготовления – сталь AISI 316.
3. Мощность привода мешалки – 0,55 кВт.
4. Плавная регулировка скорости мешалки от 0 до 100 об/мин.
5. При необходимости можем вместо 2-х ярусной турбинной мешалки установить магнитную мешалку.
6. Давление внутри аппарата до 0,3 МПа.
7. Возможность подключения сжатого воздуха через один из клэмпов.
8. Конструкция обеспечивает полное освобождение аппарата от содержимого через вентиль нижнего спуска Ду32 (можно установить Ду25), не имеющий «мертвых зон».
9. Наличие крышки-люка Ду500, на котором смонтирован привод мешалки.
10. Наличие смотрового окна с подсветкой Ду125.
11. Наличие съемной трубки переадавливания внутри аппарата (вводится внутрь через один из клэмпов).
12. Наличие двух моющих головок внутри аппарата.
13. Машина комплектуется двигателем взрывозащищенного исполнения и пультом в обычном исполнении, который монтируется вне «опасной зоны». Возможно использование пульта с «тач-панелью», который можно установить возле реактора во взрывоопасной зоне, а шкаф управления вынести в другое помещение.

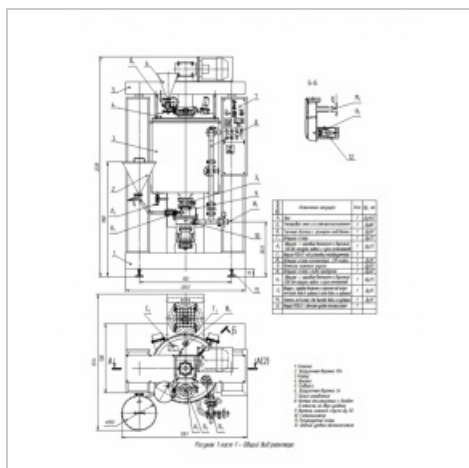
В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Тип: **2**

ручной

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Реактор объемом 100 л Р-100



Реактор номинальным объемом 100 л (рабочий 80 л) для приготовления МЛФ (мягких лекарственных форм) кремов и мазей. Минимальный объем приготовления продукта в реакторе 100 л - 20 л.

Корпус из стали AISI 304 с коническим днищем и сферической крышкой, оборудованной необходимыми штуцерами для подачи компонентов и вакуума, моечными головками, смотровым окном с дворником.

Корпус рассчитан на работу под вакуумом и оборудован 2-мя рубашками: теплообменной с ТЭН-ми для нагрева и охлаждения продукта и теплоизолирующей, вентилем нижнего спуска для слива продукта, 2-мя мешалками: якорной с развитой поверхностью перемешивания и плавающими скребками из тефлона и турбинной (ротор-статор) для проведения процесса гомогенизации продукта перемешивания.

Для охлаждения продукта можно использовать сетевую воду, которая подается через нижний штуцер, вытесняет подогретую воду и охлаждает приготавливаемый продукт. Кроме того, реактор может быть оборудован внешним контуром циркуляции продукта и 2-х стоечным механизмом подъема крышки реактора. Пульт с ручным кнопочным управлением и автоматическим поддержанием заданной температуры.

Исполнение электрооборудования по взрывозащите - не взрывозащищенное.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Реактор объемом 250 л Р-250



Назначение и область применения

Реактор предназначен для хранения и перемешивания в нём жидкости.

Реактор может применяться в медицинских учреждениях для приготовления растворов.

Устройство

Номинальный объем - 300 л. Реактор состоит из бака, крышки, разделённой на две части, сливного клапана с патрубком. Большая часть крышки фиксируется к баку поворотными болтами и размещает на своей поверхности два входных патрубка, меньшая часть открывается. Бак установлен на основании с 4-мя роликовыми опорами. Рабочая ёмкость и крышка изготовлены из стали марки AISI316, которая имеет высокую коррозионную стойкость и сопротивляемость к агрессивной химической среде. Основание изготовлено из стали марки AISI304.

Принцип работы

Перед первым использованием необходимо ёмкость обработать дезинфицирующим средством, а затем промыть горячей водой. Для промывки используется горячая дистиллированная вода при температуре 85-90 °С. Также необходимо обрабатывать реактор перед каждой сменой используемого продукта, во избежание попадания частиц одного продукта в другой. Реактор с продуктом необходимо осторожно перемещать. При хранении продукта в ёмкости необходимо накрывать её крышкой дабы избежать попадания инородных частиц в продукт. Для слива продукта из емкости воспользуйтесь сливным клапаном, расположенным внизу ёмкости, повернув рукоятку клапана. При опущенной вниз рукоятки клапан закрыт, при повороте рукоятки вправо клапан открывается.

Для полного снятия крышки необходимо открутить на большей части крышки гайки-барашки вытащить поворотные винты из пазов, и снять крышку используя ручки.

Реактор объемом 500 л Р-500



Номинальный объем — 500 л., диаметр корпуса - 800 мм, толщина стенок обечайки корпуса и днища - 3 мм.

Конструктивное исполнение корпуса

Неразъемное - цельносварной корпус с коническим днищем и псевдоэллиптической крышкой с люком, на четырёх регулируемых опорах.

Давление в корпусе — 0,1/+ 2,0 Бар. Теплообменная и изотермическая рубашки отсутствуют

Материал изготовления

Сталь AISI 316L. Чистота обработки внутренней поверхности $Ra < 0,8$. Чистота обработки внешней поверхности $Ra < 1,6$.

Оснащение крышки:

- откидной люк Dn450 мм. В закрытом положении крышки люка, фиксация крышки с корпусом - откидными болтами;
- clamp Dn25 с предохранительным клапаном производства Чехия NIOB на избыточное давление;
- clamp Dn25 для мановакуумметра с разделительной мембраной в асептическом исполнении (-1+5 Атм производства WIKA Германия);
- clamp Dn50 с клапаном butterfly Dn50 и воронкой загрузочной V=5л;
- clamp Dn15 для подвода сжатого воздуха;
- clamp Dn15 для подвода вакуума;
- clamp Dn25 для подвода пара;
- clamp Dn25 резервный;
- окно смотровое Dn100 со стеклоочистителем (производства Чехия NIOB);
- окно с подсветкой Dn 65 (производства Чехия NIOB).

Оснащение днища

Донный клапан седельного типа, асептический, без «мертвых» зон, Dn25, с маховиком управления донным клапаном «открыто» - «закрыто» вынесенного за габарит реактора для удобства эксплуатации.

Дисольверная двухуровневая мешалка закрытого типа, с постоянной скоростью вращения — 140 об/мин. (привод мощностью 2,2 кВт). Мешалка с приводом установлена на крышке, наклонно к вертикальной оси с эксцентриситетом от центра крышки.

Исполнение по взрывозащите

Не взрывозащищенное

Габаритные размеры:

Диаметр - 806 мм, длина - 800 мм, ширина-1000 мм, высота -1900 мм. Масса, не более 200 кг

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Реактор объемом 650 л Р-650



Реактор предназначен для солянокислой очистки

Конструктивное исполнение корпуса

Герметичное разъёмное (фланцевое соединение крышки с корпусом) - цельносварной корпус с эллиптическим дном и эллиптической крышкой.

Реактор стационарный, установлен на боковых опорах. Части реактора, контактирующие с продуктом выполнены из эмали, наружная часть корпуса - нержавеющая сталь 304.

Рабочий диапазон температур 15-75 градусов.

Теплообменная рубашка присутствует. Тепловой носитель - вода, источник энергии ТЭН (50-250 градусов).

Давление в тепловой рубашке - 15 кт/см². Тепловая рубашка оснащена 2 штуцерами отвода и 1 штуцером подвода, соединения фланцевые.

Перемешивающее устройство - мешалка якорного типа с фиксированной скоростью вращения.

Оснащение крышки

Крышка реактора оснащена люком. А так же штуцерами для установки манометра и датчиков вакуума, сжатого газа, гильзы термометра.

Оснащение днища

Дно реактора оснащено сливным патрубком и вентелем нижнего спуска.

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Реактор объемом 1250 л Р-1250



Реактор предназначен для солянокислой очистки

Конструктивное исполнение корпуса

Герметичное разъёмное (фланцевое соединение крышки с корпусом) - цельносварной корпус с эллиптическим дном и эллиптической крышкой.

Реактор стационарный, установлен на боковых опорах. Части реактора, контактирующие с продуктом выполнены из эмали, наружная часть корпуса - нержавеющая сталь 304.

Рабочий диапазон температур 15-75 градусов.

Теплообменная рубашка присутствует. Тепловой носитель - вода, источник энергии ТЭН (50-250 градусов).

Давление в тепловой рубашке - 15 кг/см². Тепловая рубашка оснащена 2 штуцерами отвода и 1 штуцером подвода, соединения фланцевые.

Перемешивающее устройство - мешалка якорного типа с фиксированной скоростью вращения.

Оснащение крышки

Крышка реактора оснащена люком, диаметром 200 мм. А также штуцерами для установки манометра и датчиков вакуума, сжатого газа, гильзы термометра.

Оснащение днища

Дно реактора оснащено сливным патрубком (80 мм) и вентелем нижнего спуска (50 мм).

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69

