



Триблок-мультиблок для розлива газированных напитков. Серия Мастер.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69



Триблок-мультиблок для розлива сладких газированных напитков в ПЭТ тару "Мастер"



Назначение и область применения

Триблок розлива объединяет в себе функции ополаскивания, сушки, розлива и укупорки. Это современная альтернатива линии, состоящей из трех отдельных машин. Данный триблок является автоматическим устройством роторного типа, в котором применяется принцип изобарического розлива.

Триблок-мультиблок «Мастер» предназначен для мойки, сушки, розлива и укупорки ПЭТ бутылок. Оборудование разработано специально для сладких газированных напитков. В основе розлива лежит изобарический принцип дозирования - розлив газированных напитков при избыточном давлении. Изделие может применяться на пищевых производствах.

Оборудование соответствует требованиям GMP. Для его изготовления применены материалы: нержавеющая сталь AISI 304 L, AISI 316L, капрон белый медицинский, трубки силиконовые медицинские.

Принцип работы

Ополаскивание и сушка

После входа в триблок бутылка попадает в шнек и распределяется по пазам входного барабана. Входной барабан подводит бутылку под зажимы диска механизма ополаскивания. Держатель ополаскивателя захватывает горловину бутылки и транспортирует по кругу, переворачивая при этом ее вверх дном. Бутылка ополаскивается изнутри и снаружи.

Для ополаскивания изнутри под каждой бутылкой располагается сопло, к которому подведена трубка с жидкостью. Для ополаскивания с внешней стороны установлены лейки. Продолжительность ополаскивания определяется настройками оборудования. После ополаскивания бутылки направляются в механизм сушки. Аналогично механизму ополаскивания они сушатся изнутри.

Розлив

После сушки бутылки направляются в механизм розлива, точно позиционируются под разливочной головкой и наполняются продуктом. После наполнения продуктом бутылка направляется в механизм укупорки.

Укупорка

Перед входом в механизм бутылка снимает крышку с выхода желоба подачи крышки.

После укупорки, по конвейеру, из триблока, укупоренные бутылки с продуктом направляются в область обдува, где проводится внешняя сушка. Пройдя все этапы, бутылки поступают на выход конвейера.

Основные элементы

1. Модуль ополаскивания
2. Модуль сушки
3. Модуль розлива
4. Модуль укупорки
5. Модуль ориентации крышки
6. Пульт управления
7. Блок обдувки

Преимущества

1. Части, контактирующие с продуктом, выполнены из качественной нержавеющей стали, пригодной для применения на пищевых производствах
2. Весь производственный процесс розлива осуществляется в автоматическом режиме, не требует участия рабочего персонала
3. Триблок легко встраивается в линию розлива
4. С установкой триблока розлива у себя на производстве вы существенно экономите производственные площади, электроэнергию и количество персонала

Удобство в работе

1. Прямая передача бутылок из зоны розлива в зону укупорки уменьшает время контакта продукта с воздухом
2. Управление работой осуществляется при помощи [сенсорной операторской панели](#)
3. Все механизмы, расположенные внутри триблока, приводятся в движение с помощью одного электродвигателя с редуктором

Варианты исполнения

Данный триблок может подвергаться модификации:

- увеличение рабочих операций, от [двух](#) до пяти ([четырёхблоч](#) или мультиблок)
- исполнение для розлива спокойных жидкостей в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [медицинского спирта](#)
- исполнение для розлива [сладких газированных напитков в стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива молока в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [водки](#)

- исполнение для розлива пива в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива сока в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [бытовой и авто химии в ПЭТ тару](#)
- исполнение для горячего розлива в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [агрессивных жидкостей в ПЭТ тару](#)

Безопасность

Наличие внешнего ограждения и герметичного основания, обеспечивает безопасность оператора и чистоту в процессе работы триблока

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Производительность, шт/ч	2000 - 3000	3000 - 5000	6000 - 8000	8000 - 10000	12000 - 15000	18000
Количество форсунок, шт	16	18	24	32	40	50
Количество сопел, шт	12	18	24	32	40	50
Количество укупорочных головок, шт	6	6	8	10	12	15
Тип тары	ПЭТ	ПЭТ	ПЭТ	ПЭТ	ПЭТ	ПЭТ
Диапазон дозирования, мл	500	500	500	500	500	500
Напряжение, В	380	380	380	380	380	380
Мощность, кВт	5,03	5,03	6,57	8,07	8,07	8,07
Расход воды, кг/ч	1300	2000	2500	3000	3000	3000
Рабочее давление, МПа	0,18 - 0,25	0,18 - 0,25	0,18 - 0,25	0,18 - 0,25	0,18 - 0,25	0,18 - 0,25
Габариты, мм	2100*1500*2200	2450*1800*2200	2750*2180*2200	3600*2800*3150	3600*2800*3150	3600*2800*3150
Вес, кг	2000	3000	4000	5000	5000	5000

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Триблок-мультиблок для розлива сладких газированных напитков в стеклянную тару "Мастер"



Назначение и область применения

Триблок розлива объединяет в себе функции ополаскивания, сушки, розлива и укупорки. Это современная альтернатива линии, состоящей из трех отдельных машин. Данный триблок является автоматическим устройством роторного типа, в котором применяется принцип изобарического розлива.

Триблок-мультиблок «Мастер» предназначен для мойки, сушки, розлива и укупорки стеклянных бутылок. Оборудование разработано специально для сладких газированных напитков. В основе розлива лежит изобарический принцип дозирования - розлив газированных напитков при избыточном давлении. Изделие может применяться на пищевых производствах.

Оборудование соответствует требованиям GMP. Для его изготовления применены материалы: нержавеющая сталь AISI 304 L, AISI 316L, капролон белый медицинский, трубки силиконовые медицинские.

Принцип работы

Ополаскивание и сушка

После входа в триблок бутылка попадает в шнек и распределяется по пазам входного барабана. Входной барабан подводит бутылку под зажимы диска механизма ополаскивания. Держатель ополаскивателя захватывает горловину бутылки и транспортирует по кругу, переворачивая при этом ее вверх дном. Бутылка ополаскивается изнутри и снаружи.

Для ополаскивания изнутри под каждой бутылкой располагается сопло, к которому подведена трубка с жидкостью. Для ополаскивания с внешней стороны установлены лейки. Продолжительность ополаскивания определяется настройками оборудования. После ополаскивания бутылки направляются в механизм сушки. Аналогично механизму ополаскивания они сушатся изнутри.

Розлив

После сушки бутылки направляются в механизм розлива, точно позиционируются под разливочной головкой и наполняются продуктом. После наполнения продуктом бутылка направляется в механизм укупорки.

Укупорка

Перед входом в механизм бутылка снимает крышку с выхода желоба подачи крышки.

После укупорки, по конвейеру, из триблока, укупоренные бутылки с продуктом направляются в область обдува, где проводится внешняя сушка. Пройдя все этапы, бутылки поступают на выход конвейера.

Основные элементы

1. Модуль ополаскивания
2. Модуль сушки
3. Модуль розлива
4. Модуль укупорки
5. Модуль ориентации крышки
6. Пульт управления
7. Блок обдувки

Преимущества

1. Части, контактирующие с продуктом, выполнены из качественной нержавеющей стали, пригодной для применения на пищевых производствах
2. Прямая передача бутылок из зоны розлива в зону укупорки уменьшает время контакта продукта с воздухом
3. Весь производственный процесс розлива осуществляется в автоматическом режиме, не требует участия рабочего персонала
4. Триблок легко встраивается в линию розлива
5. С установкой триблока розлива у себя на производстве вы существенно экономите производственные площади, электроэнергию и количество персонала

Удобство в работе

1. Управление работой осуществляется при помощи [сенсорной операторской панели](#)
2. Все механизмы, расположенные внутри триблока, приводятся в движение с помощью одного электродвигателя с редуктором

Варианты исполнения

Данный триблок может подвергаться модификации:

- увеличение рабочих операций, от [двух](#) до пяти ([четырехблок](#) или мультиблок)
- исполнение для розлива спокойных жидкостей в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [медицинского спирта](#)
- исполнение для розлива [сладких газированных напитков в ПЭТ тару](#)
- исполнение для розлива молока в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)

- исполнение для розлива [водки](#)
- исполнение для розлива пива в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива сока в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [бытовой и авто химии в ПЭТ тару](#)
- исполнение для горячего розлива в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [агрессивных жидкостей в ПЭТ тару](#)

Безопасность

Наличие внешнего ограждения и герметичного основания, обеспечивает безопасность оператора и чистоту в процессе работы триблока

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Производительность, шт/ч	1500 - 2000	2000 - 3500	3500 - 5000	5000 - 8000	8000 - 13000	16000
Количество форсунок, шт	16	18	24	32	40	50
Количество сопел, шт	12	18	24	32	40	50
Количество укупорочных головок, шт	6	6	8	10	12	12
Тип тары	Стекло	Стекло	Стекло	Стекло	Стекло	Стекло
Диапазон дозирования, мл	500	500	500	500	500	500
Напряжение, В	380	380	380	380	380	380
Мощность, кВт	4,23	5,03	6,57	8,36	9,63	9,63
Расход воды, кг/ч	800	1600	2500	3500	3500	3500
Рабочее давление, МПа	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Габариты, мм	2100*1500*2200	2450*1800*2200	2750*2180*2200	3500*2200*2250	3500*2200*2250	3500*2200*2250
Вес, кг	2000	3500	5500	6000	8000	8000

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69

