



Триблок-мультиблок для розлива сока. Серия Мастер.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru

www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69



Триблок-мультиблок для розлива сока в стеклянную тару "Мастер"



Назначение и область применения

При розливе сока необходимо учитывать высокие гигиенические параметры. В целях сохранности органолептических свойств и пищевой ценности соков тепловая обработка должна проводиться в щадящих режимах.

Триблок-мультиблок «Мастер» предназначен для мойки, сушки, розлива сока и укупорки стеклянных бутылок объемом от 330 до 500 мл. Изделие может применяться на пищевых производствах.

Части, контактирующие с продуктом, выполнены из качественной нержавеющей стали, пригодной для применения в пищевых производствах. Наличие внешнего ограждения и герметичного основания, обеспечивает чистоту в процессе работы триблока.

Прямая передача бутылок из зоны розлива в зону укупорки уменьшает время контакта продукта с воздухом.

Оборудование соответствует требованиям GMP. Для его изготовления применены материалы: нержавеющая сталь AISI 304 L, AISI 316L, капролон белый медицинский, трубки силиконовые медицинские.

Принцип работы

Ополаскивание и сушка

После входа в триблок бутылка попадает в шнек и распределяется по пазам входного барабана. Входной барабан подводит бутылку под зажимы диска механизма ополаскивания. Держатель ополаскивателя захватывает горловину бутылки и транспортирует по кругу, переворачивая при этом ее вверх дном. Бутылка ополаскивается изнутри и снаружи.

Для ополаскивания изнутри под каждой бутылкой располагается сопло, к которому подведена трубка с жидкостью. Для ополаскивания с внешней стороны установлены лейки. Продолжительность ополаскивания определяется настройками оборудования. После ополаскивания бутылки направляются в механизм сушки. Аналогично механизму ополаскивания они сушатся изнутри.

Розлив

После сушки бутылки направляются в механизм розлива, точно позиционируются под разливочной головкой и наполняются продуктом. В триблоке используется уровневый механизм дозирования. Объем наполнения определяется высотой погружения сопла в бутылку. После наполнения продуктом бутылка направляется в механизм укупорки.

Укупорка

Перед входом в механизм бутылка снимает крышку с выхода желоба подачи крышки.

После укупорки, по конвейеру, из триблока, укупоренные бутылки с продуктом направляются в область обдува, где проводится внешняя сушка. Пройдя все этапы, бутылки поступают на выход конвейера.

Основные элементы

1. Модуль ополаскивания
2. Модуль сушки
3. Модуль розлива
4. Модуль укупорки
5. Модуль ориентации крышки
6. Пульт управления
7. Блок обдувки

Преимущества

1. Абсолютное отсутствие риска заражения продукта во время розлива
2. Части, контактирующие с продуктом, выполнены из качественной нержавеющей стали, пригодной для применения на пищевых производствах
3. Весь производственный процесс розлива осуществляется в автоматическом режиме, не требует участия рабочего персонала
4. Триблок легко встраивается в линию розлива
5. С установкой триблока розлива у себя на производстве вы существенно экономите производственные площади, электроэнергию и количество персонала

Удобство в работе

1. Управление работой осуществляется при помощи [сенсорной операторской панели](#)
2. Все механизмы, расположенные внутри триблока, приводятся в движение с помощью одного электродвигателя с редуктором

Варианты исполнения

Данный триблок может подвергаться модификации:

- увеличение рабочих операций, от [двух](#) до пяти ([четырёхблок](#) или мультиблок)
- исполнение для розлива спокойных жидкостей в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [медицинского спирта](#)
- исполнение для розлива сладких газированных напитков в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива молока в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)

- исполнение для розлива [водки](#)
- исполнение для розлива пива в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [сока в ПЭТ тару](#)
- исполнение для розлива [бытовой и авто химии в ПЭТ тару](#)
- исполнение для горячего розлива в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [агрессивных жидкостей в ПЭТ тару](#)

Безопасность

Наличие внешнего ограждения и герметичного основания, обеспечивает безопасность оператора и чистоту в процессе работы триблока

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Производительность, шт/ч	2000 - 4000	4000 - 6000	8000 - 10000	12000 - 15000	18000 - 20000	20000 - 24000
Количество форсунок, шт	16	18	24	32	40	50
Количество сопел, шт	12	18	24	32	40	50
Количество укупорочных головок, шт	6	6	8	10	12	15
Тип тары	Стекло	Стекло	Стекло	Стекло	Стекло	Стекло
Диапазон дозирования, мл	330 - 500	330 - 500	330 - 500	330 - 500	330 - 500	330 - 500
Напряжение, В	380	380	380	380	380	380
Мощность, кВт	4,23	5,03	6,57	8,63	9,63	9,63
Расход воды, кг/ч	800	1600	2500	3500	3500	3500
Рабочее давление, МПа	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Габариты, мм	2100*1500*2200	2450*1800*2200	2750*2180*2200	3500*2200*2250	3500*2200*2250	3500*2200*2250
Вес, кг	2000	3500	5500	6000	8000	8000

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Триблок-мультиблок для розлива сока в ПЭТ тару "Мастер"



Назначение и область применения

При розливе сока необходимо учитывать высокие гигиенические параметры. В целях сохранности органолептических свойств и пищевой ценности соков тепловая обработка должна проводиться в щадящих режимах.

Триблок-мультиблок «Мастер» предназначен для мойки, сушки, розлива сока и укупорки ПЭТ бутылок объемом от 330 до 500 мл. Изделие может применяться на пищевых производствах.

Части, контактирующие с продуктом, выполнены из качественной нержавеющей стали, пригодной для применения в пищевых производствах. Наличие внешнего ограждения и герметичного основания, обеспечивает чистоту в процессе работы триблока.

Прямая передача бутылок из зоны розлива в зону укупорки уменьшает время контакта продукта с воздухом.

Оборудование соответствует требованиям GMP. Для его изготовления применены материалы: нержавеющая сталь AISI 304 L, AISI 316L, капролон белый медицинский, трубки силиконовые медицинские.

Принцип работы

Ополаскивание и сушка

После входа в триблок бутылка попадает в шнек и распределяется по пазам входного барабана. Входной барабан подводит бутылку под зажимы диска механизма ополаскивания. Держатель ополаскивателя захватывает горловину бутылки и транспортирует по кругу, переворачивая при этом ее вверх дном. Бутылка ополаскивается изнутри и снаружи.

Для ополаскивания изнутри под каждой бутылкой располагается сопло, к которому подведена трубка с жидкостью. Для ополаскивания с внешней стороны установлены лейки. Продолжительность ополаскивания определяется настройками оборудования. После ополаскивания бутылки направляются в механизм сушки. Аналогично механизму ополаскивания они сушатся изнутри.

Розлив

После сушки бутылки направляются в механизм розлива, точно позиционируются под разливочной головкой и наполняются продуктом. В триблоке используется уровневый механизм дозирования. Объем наполнения определяется высотой погружения сопла в бутылку. После наполнения продуктом бутылка направляется в механизм укупорки.

Укупорка

Перед входом в механизм бутылка снимает крышку с выхода желоба подачи крышки.

После укупорки, по конвейеру, из триблока, укупоренные бутылки с продуктом направляются в область обдува, где проводится внешняя сушка. Пройдя все этапы, бутылки поступают на выход конвейера.

Основные элементы

1. Модуль ополаскивания
2. Модуль сушки
3. Модуль розлива
4. Модуль укупорки
5. Модуль ориентации крышки
6. Пульт управления
7. Блок обдувки

Преимущества

1. Абсолютное отсутствие риска заражения продукта во время розлива
2. Части, контактирующие с продуктом, выполнены из качественной нержавеющей стали, пригодной для применения на пищевых производствах
3. Весь производственный процесс розлива осуществляется в автоматическом режиме, не требует участия рабочего персонала
4. Триблок легко встраивается в линию розлива
5. С установкой триблока розлива у себя на производстве вы существенно экономите производственные площади, электроэнергию и количество персонала

Удобство в работе

1. Управление работой осуществляется при помощи сенсорной операторской панели
2. Все механизмы, расположенные внутри триблока, приводятся в движение с помощью одного электродвигателя с редуктором

Варианты исполнения

Данный триблок может подвергаться модификации:

- увеличение рабочих операций, от двух до пяти (четырехблок или мультиблок)
- исполнение для розлива спокойных жидкостей в ПЭТ и стеклянную тару
- исполнение для розлива медицинского спирта
- исполнение для розлива сладких газированных напитков в ПЭТ и стеклянную тару
- исполнение для розлива молока в ПЭТ и стеклянную тару

- исполнение для розлива [водки](#)
- исполнение для розлива пива в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [сока в стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [бытовой и авто химии в ПЭТ тару](#)
- исполнение для горячего розлива в [ПЭТ](#) и [стеклянную тару](#)
- исполнение для розлива [агрессивных жидкостей в ПЭТ тару](#)

Безопасность

Наличие внешнего ограждения и герметичного основания, обеспечивает безопасность оператора и чистоту в процессе работы триблока

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.

Производительность, шт/ч	2000 - 4000	4000 - 6000	8000 - 10000	12000 - 15000	18000 - 20000	20000 - 24000
Количество форсунок, шт	16	18	24	32	40	50
Количество сопел, шт	12	18	24	32	40	50
Количество укупорочных головок, шт	6	6	8	10	12	15
Тип тары	ПЭТ	ПЭТ	ПЭТ	ПЭТ	ПЭТ	ПЭТ
Диапазон дозирования, мл	330 - 500	330 - 500	330 - 500	330 - 500	330 - 500	330 - 500
Напряжение, В	380	380	380	380	380	380
Мощность, кВт	4,23	5,03	6,57	8,63	9,63	9,63
Расход воды, кг/ч	800	1600	2500	3500	3500	3500
Рабочее давление, МПа	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18	0,18
Габариты, мм	2100*1500*2200	2450*1800*2200	2750*2180*2200	3500*2200*2250	3500*2200*2250	3500*2200*2250
Вес, кг	2000	3500	5500	6000	8000	8000

В связи с постоянной модернизацией конструкции возможны незначительные изменения внешнего вида и характеристик оборудования.



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь: apa@nt-rt.ru www.aurora-pack.nt-rt.ru

Архангельск (8182)63-90-72
Астана (7172)727-132
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62

Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64

Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

Казахстан (7273)495-231

Киргизия (996)312-96-26-47

Таджикистан (992)427-82-92-69

